

### Технико-коммерческое предложение

#### **Дизельный двух-постовой сварочный агрегат DGW500DM (SHINDAIWA, Япония)**



Сварочный генератор с превосходными сварочными характеристиками создан с использованием самых современных технологий. Два сварочных поста по 280 Ампер при ПВ40% в одном агрегате – экономически выгодное решение, позволяющее работать одновременно двум сварщикам.

#### **О компании SHINDAIWA**



Компания Shindaiwa (<http://www.yamabiko-corp.co.jp/shindaiwa-global/?cat=142>), Япония, основанная в 1952 году, является одним из ведущих мировых производителей профессионального инструмента и промышленного оборудования (сварочных генераторов). Безупречная репутация компании на протяжении всего ее существования основывается на неизменном принципе Shindaiwa — КАЧЕСТВО во всем, что производится. Ежегодно компания инвестирует огромные суммы на

научно-технические разработки и исследования, направленные на повышение качества и удобства производимой техники.

Основное производство продукции Shindaiwa сосредоточено в Шиода (недалеко от штаб-квартиры компании, расположенной в Хиросиме). Построенный в 1985 г., этот современный завод постоянно модернизируется и оснащается роботизированным промышленным оборудованием с целью повышения качества и производительности. При помощи системы

электронного проектирования разработчики и техники Shindaiwa успешно сокращают время выполнения заказов и производственные издержки.

Развитие продукции Shindaiwa ориентировано на соответствие мировым стандартам контроля. Компания произвела существенные вложения в то, чтобы гарантировать, что ее товар безопасен не только для пользователей, но и для окружающей среды.

### Описание сварочного генератора DGW500DM

Генератор DGW500DM, оснащенный двигателем KUBOTA, представляет собой двухпостовой сварочный агрегат с электронной панелью управления. Ниже представлен внешний вид панели управления. Панель управления на поставляемом оборудовании на русском языке.



1. Счетчик моточасов для контроля обслуживания машины для увеличения срока службы
2. VRD включатель (VRD – блок снижения напряжения холостого хода, исключает удары током сварщика)
3. Выбор режима холостого хода для экономичной работы агрегата
4. Панель контрольных ламп для сокращения времени на определение неисправности

5. *Замок зажигания*
6. *Датчик топлива*
7. *Переключатель режима сварки с подающим/пульт дистанционного управления*
8. *Переключатель полярности*
9. *42/115V Переключатель питания подающего механизма*
10. *Предохранитель подающего механизма*
11. *Разъемы для подключения пультов дистанционного управления*
12. *14-штырьковые разъемы для подключения подающих механизмов*



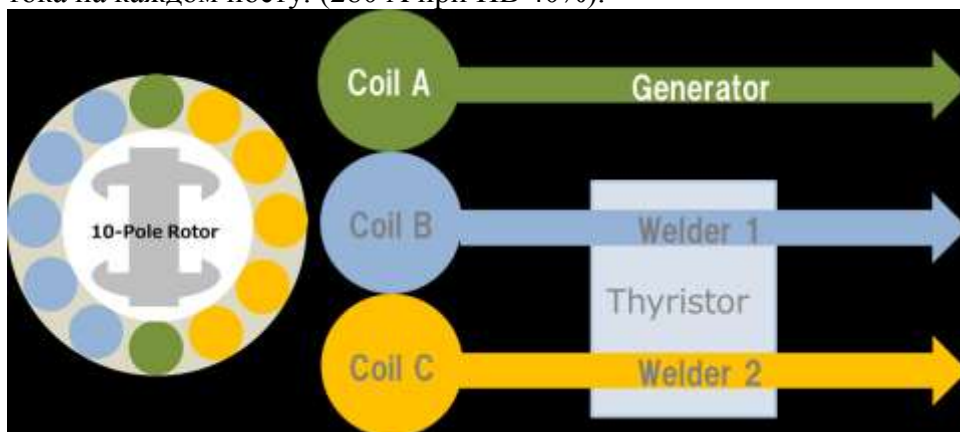
1. *Вольтметр и частотомер электростанции*
2. *Аварийный стоп*
3. *ВольтАмперметр сварочных постов*
4. *Лампы вкл. VRD*
5. *Ручки регулировки*
6. *Переключатели режимов одно/двух постовой сварки*
7. *CV/CC переключатели режимов (полуавтоматическая или сварка штучным электродом)*
8. *Регулировка Arc Force*

9. *Переключатели выбора электродов, изменение угла наклона вольтамперной характеристики*

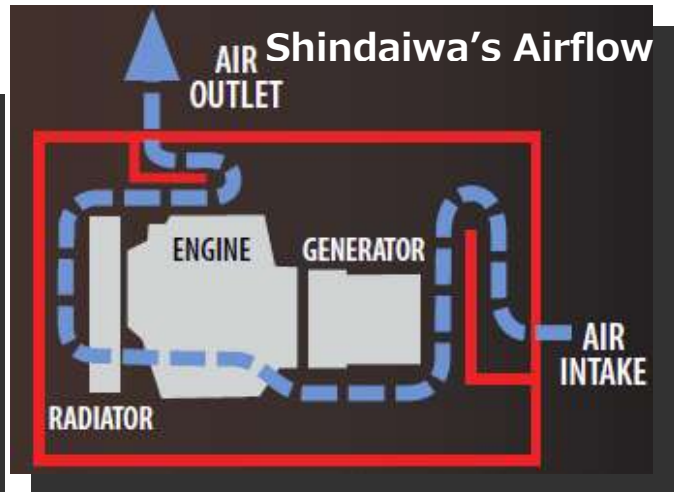
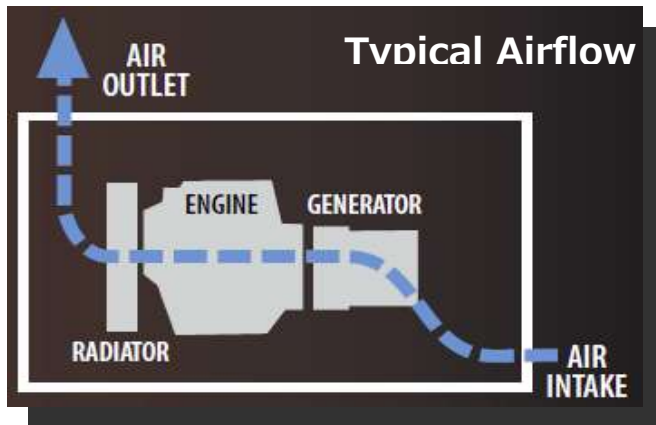
Сварочный генератор имеет небольшие габариты и вес.



Ротор генератора SHINDAIWA имеет 3 отдельные обмотки в отличие от стандартных генераторов, что позволяет почти исключить просадку сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком. Это позволяет повысить величину максимального сварочного тока на каждом посту. (280 А при ПВ 40%).



Генератор работает гораздо тише по сравнению с аналогами. Lincoln, Miller – 75 дБ, SHINDAIWA – 60 дБ.



Генератор SHINDAIWA может эксплуатироваться даже в самых тяжелых условиях благодаря надежной конструкции и высокому качеству сборки всех элементов.



На агрегате DGW500DM имеется возможность предустановки сварочного тока, т. е. сварщик может выставить точное значение тока перед началом сварки.



В базовой комплектации генератора имеются два разъема, которые позволяют подключить сразу два пульта дистанционного управления. Это дает возможность сварщикам регулировать сварочный процесс на двух постах непосредственно с места сварки.



Сварочный агрегат SHINDAIWA имеет сравнительно большой топливный бак – 63 литра и низкое потребление топлива (благодаря уникальной конструкции генератора), что позволяет длительное время работать без дозаправки.

На панели управления DGW500DM имеется 14-пин разъем, предназначенный для подключения кабеля управления механизма подачи сварочной проволоки. Это дает возможность регулировки параметров режима сварки непосредственно с подающего механизма. На традиционных генераторах регулировка возможна только с панели управления генератора.



Трансформатор агрегата DGW500DM построен на тиристорном блоке без использования IGBT транзисторов. Он меньше нагревается при сварке. Все это повышает надежность трансформатора и существенно снижает стоимость его ремонта. На генераторе SHINDAIWA предусмотрен выключатель «массы» для предотвращения разрядки аккумулятора



Агрегат имеет свободный доступ для ремонта и обслуживания с обеих сторон



### Преимущества DGW500DM

- Одно/двух-постовой сварочный агрегат;
- Агрегат построен на базе сварочного генератора, что обеспечивает качественные сварочные характеристики для качественной сварки;
- Напряжение холостого хода 85 В – обеспечивает гарантированно легкий поджиг дуги и ее стабильность во время сварки;
- Предустановка сварочного тока;
- Специальная конструкция генератора гарантирует стабильную работу при сварке и электроснабжении, а также эффективную работу;
- Минимальная просадка сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком;

- Сварочный ток при сварке одним сварщиком 480 А при ПВ 60%;
- Сварочный ток на каждый пост – 280 А при ПВ=40% (240 А ПВ=70%);
- Традиционная конструкция с тиристорным блоком – надежные в работе, недорогие в ремонте;
- Низкий уровень шума – 57Дб (А)/7 м;
- Потребление топлива при сварке двумя постами при ПВ 80% - 3,8 л;
- Топливный бак 63 литра, время автономной работы двумя постами на токах 230 А при ПВ 80% - 16,4 часа без дозаправки.

**Технические характеристики сварочного генератора:**

Модель		DGW500DM		
Метод генерирования		Вращающееся поле		
Сварочный генератор	РАБОТА		ОДИНОЧНЫЙ РЕЖИМ	ДВОЙНОЙ РЕЖИМ
	Режим СС	Номинальный ток (А)	480	230
		Номинальное напряжение (V)	39.2	29.2
		Продолжительность включения (%)	60	80
		Диапазон регулир. тока (А)	60 – 500	30 – 280
		Электрод (φ)	2.6 – 8.0	2.0 – 6.0
		Электрод для строжки (φ)	3.2 – 9.5	3.2 – 5.0
	Режим CV	Номинальный ток (А)	480	230
		Номинальное напряжение (V)	39.0	22.5
		Продолжительность включения (%)	60	80
		Диапазон регулир. напряжения (V)	14 – 40	14 – 29
		Сварочная проволока (φ)	0.6 – 2.4	0.6 – 2.0
	Номинальная скорость (min <sup>-1</sup> )		3000	
	Напряжение холостого хода (V)		MAX 85	
АС Generator	Номинальная частота (Гц)		50	
	Номинальная скорость (min <sup>-1</sup> )		3000	
	Фазность		Однофазный	Трехфазный
	Номинальное напряжение (V)		220	380
	Коэффициент мощности		1.0	0.8
	Номинальная мощность (кВА)		6.6	13.2
	Режим		Непрерывный	
Двигатель	Модель		Kubota V1505	
	Тип		Вертикальный 4-тактный дизельный двигатель с водяным охлаждением	
	Рабочий объем двигателя (L)		1.498	
	Номинальная мощность (кВт/мин <sup>-1</sup> )		29.0 / 3600 (Полная прерывистая)	
	Топливо		ASTM No.2 Дизтопливо или эквивалентное	
	Смазочное масло		API Класс CD или выше	





ООО «Рег-Поставка»  
РФ, 121309, г. Москва, Новозаводская ул., д. 15, кор 1  
TEL: +7 (499) 272-02-87  
mob. +7 (903) 189-36-44  
e-mail: info@reg-postavka.ru, sales@reg-postavka.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

	Объем смазочного масла (L)	6.0 (Эффективный 2.0)
	Объем охлаждающей воды (L)	5.6 (Вместимость расширительного бачка 0.8 L, включая)
	Метод пуска	Пусковой двигатель
	Аккумуляторная батарея	75D31R
	Вместимость топливного бака (L)	63
Размеры	Длина (мм)	1680
	Ширина (мм)	700
	Высота (мм)	950
	Сухой вес (кг)	613

**Стоимость сварочного генератора DGW500DM в комплекте с пультами управления и комплектом сварочных кабелей**

**Условия поставки:**

- Цена – 1 200 000 руб.
- Предоплата 100%;
- Товар есть в наличии на складе в г. Москва;