

## Технико-Коммерческое предложение

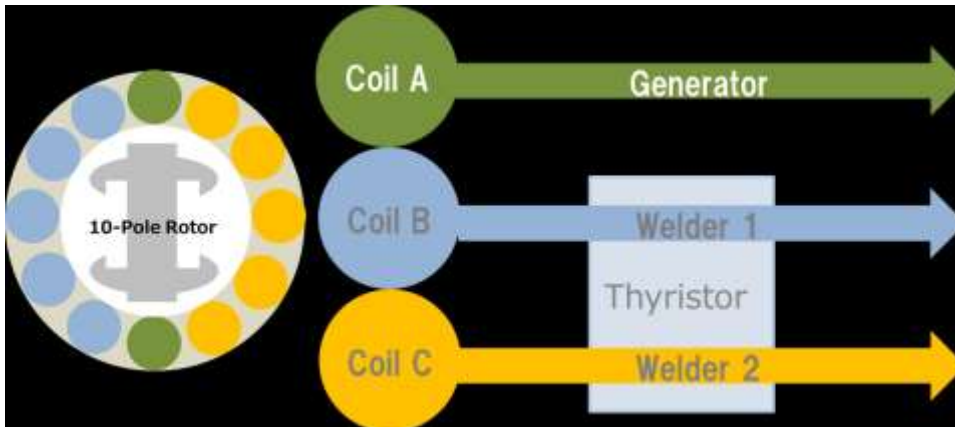
### Дизельный двухпостовой сварочный агрегат DGW400DMK (SHINDAIWA, Япония)

#### Описание сварочного генератора DGW500DM

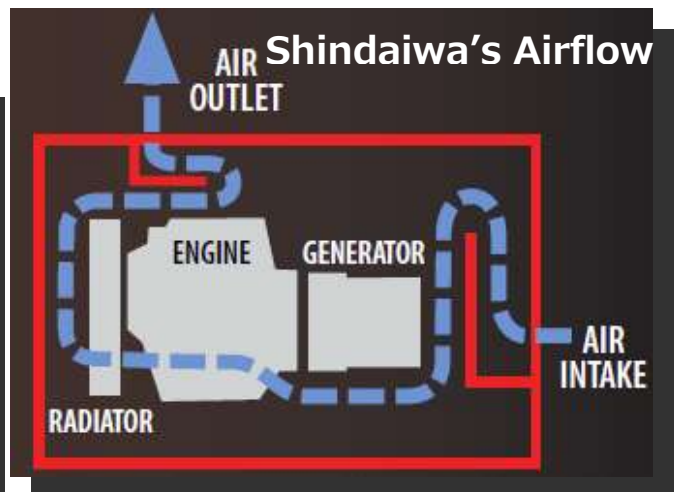
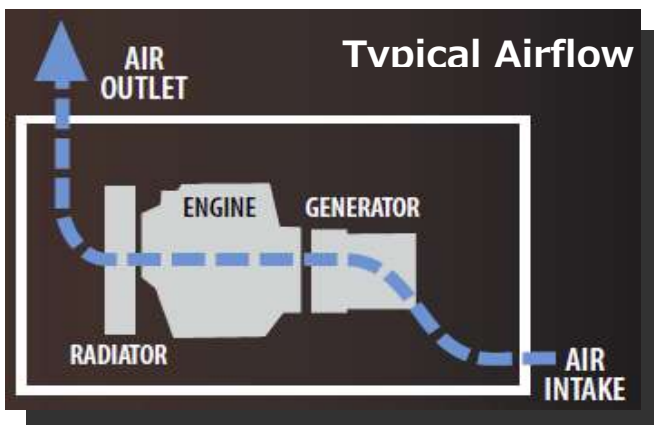
Генератор DGW400DMK, оснащенный двигателем KUBOTA, представляет собой двухпостовой сварочный агрегат с электронной панелью управления. Ниже представлен внешний вид панели управления. Панель управления на поставляемом оборудовании на русском языке.



Ротор генератора SHINDAIWA имеет 3 отдельные обмотки в отличие от стандартных генераторов, что позволяет почти исключить просадку сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком. Это позволяет повысить величину максимального сварочного тока на каждом посту. (180 А при ПВ 100%).



Генератор работает гораздо тише по сравнению с аналогами. Lincoln, Miller – 75 дБ, SHINDAIWA – 60 дБ.



Генератор SHINDAIWA может эксплуатироваться даже в самых тяжелых условиях благодаря надежной конструкции и высокому качеству сборки всех элементов.

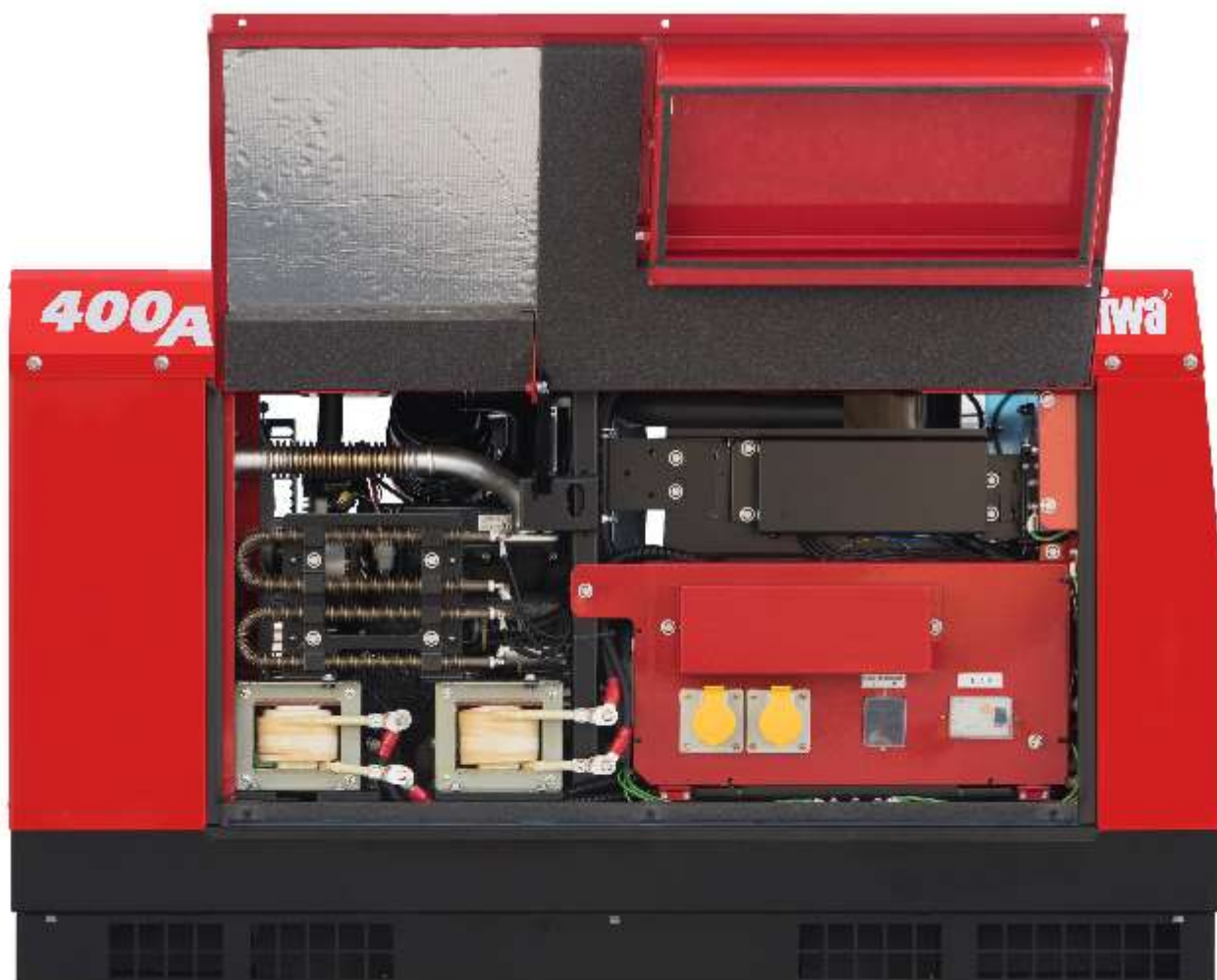


В базовой комплектации генератора имеются два разъема, которые позволяют подключить сразу два пульта дистанционного управления. Это дает возможность сварщикам регулировать сварочный процесс на двух постах непосредственно с места сварки.

Сварочный агрегат SHINDAIWA имеет сравнительно большой топливный бак – 37 литров и низкое потребление топлива (благодаря уникальной конструкции генератора), что позволяет длительное время работать без дозаправки..

Трансформатор агрегата DGW400DMK построен на тиристорном блоке без использования IGBT транзисторов. Он меньше нагревается при сварке. Все это повышает надежность трансформатора и существенно снижает стоимость его ремонта. На генераторе SHINDAIWA предусмотрен выключатель «массы» для предотвращения разрядки аккумулятора

Агрегат имеет свободный доступ для ремонта и обслуживания с обеих сторон



### Преимущества DGW400DMK

- Одно/двухпостовой сварочный агрегат;
- Агрегат построен на базе сварочного генератора, что обеспечивает качественные сварочные характеристики для качественной сварки;
- Напряжение холостого хода 85 В – обеспечивает гарантированно легкий поджиг дуги и ее стабильность во время сварки;
- Предустановка сварочного тока;
- Специальная конструкция генератора гарантирует стабильную работу при сварке и электроснабжении, а также эффективную работу;
- Минимальная просадка сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком;
- Сварочный ток при сварке одним сварщиком 370 при ПВ 60%;
- Сварочный ток на каждый пост – 200А при ПВ=80% (180А при ПВ=100%);
- Традиционная конструкция с тиристорным блоком – надёжные в работе, недорогие в ремонте;
- Низкий уровень шума – 57Дб (А)/7 м;
- Потребление топлива при сварке двумя постами при ПВ 80% - 3,8 л;
- Топливный бак 37 литра, время автономной работы двумя постами на токах 180А при ПВ 80% - 10 часа без дозаправки.

### Технические характеристики сварочного генератора:

Модель		DGW400DMK		
Метод генерирования		Вращающееся поле		
Сварочный генератор	РАБОТА		ОДИНОЧНЫЙ РЕЖИМ	ДВОЙНОЙ РЕЖИМ
	Режим СС	Номинальный ток (А)	370	180
		Номинальное напряжение (V)	34.8	27.2
		Продолжительность включения (%)	60	100
		Диапазон регулир. тока (А)	95 – 390	50 – 200
		Электрод (φ)	2.6 – 8.0	2.0 – 4.0
		Электрод для строжки (φ)	3.2 – 8.0	3.2 – 5.0
	Режим CV	Номинальный ток (А)	330	180
		Номинальное напряжение (V)	39.0	22.5
		Продолжительность включения (%)	100	100
		Диапазон регулир. напряжения (V)	14 – 34.5	14 – 21
		Сварочная проволока (φ)	0.6 – 2.0	0.6 – 1.6

	Номинальная скорость ( $\text{min}^{-1}$ )	3000	
	Напряжение холостого хода (V)	MAX 85	
AC Generator	Номинальная частота (Гц)	50	
	Номинальная скорость ( $\text{min}^{-1}$ )	3000	
	Фазность	Однофазный	Трехфазный
	Номинальное напряжение (V)	220	380
	Коэффициент мощности	1.0	0.8
	Номинальная мощность (кВА)	9.6	12.0
	Режим	Непрерывный	
	Модель	Kubota D902	
Двигатель	Тип	Вертикальный 4-тактный дизельный двигатель с водяным охлаждением	
	Рабочий объем двигателя (L)	0.898	
	Номинальная мощность ( $\text{кВт/мин}^{-1}$ )	15.0 / 3000 (Полная прерывистая)	
	Топливо	ASTM No.2 Дизтопливо или эквивалентное	
	Смазочное масло	API Класс CD или выше	
	Объем смазочного масла (L)	3.6 (Эффективный 1.7)	
	Объем охлаждающей воды (L)	4.0 (Вместимость расширительного бачка 0.6 L, включая)	
	Метод пуска	Пусковой двигатель	
Аккумуляторная батарея		46D24L	
Вместимость топливного бака (L)		37	
Размеры	Длина (мм)	1435	
	Ширина (мм)	700	
	Высота (мм)	848	
Сухой вес (кг)		453	

Наименование	Цена Рублей с НДС
Агрегат сварочный SHINDAIWA_DGW400DMK в комплекте с двумя пультами	<b>989 000</b>

Условия поставки:

Гарантия 12 месяцев с момента продажи.